

# 统一印制管理:提高集群化期刊的印制质量

金东<sup>1)</sup> 蔡红叶<sup>2)</sup> 游苏宁<sup>1)</sup>

1)中华医学会杂志社;2)中华医学会杂志社出版发行部;100710,北京

**摘要** 介绍中华医学会系列杂志实行集群化期刊统一印制管理,加强印制各环节质量的监督与检验,提高系列杂志的整体印制质量,降低生产成本,打造精品期刊群,提升整体竞争能力,以利于期刊可持续发展的经验。

**关键词** 印制管理;集群化期刊;印制质量

**Uniform printing control to guarantee the printing quality of group journals**//JIN Dong, CAI Hongye, YOU Suning

**Abstract** This paper introduces the experiences of the uniform printing control of Chinese Medical Association Series of Medical Journals. The experiences include the strengthening of quality supervision and check in every stage, decreasing of production costs, and enhancement of overall competition ability. The uniform printing control is beneficial for the sustainable development of the journals.

**Key words** printing control; group journals; printing quality

**First-author's address** Publishing House of Chinese Medical Association, 100710, Beijing, China

中华医学会系列杂志统一印制管理,目的是加强对全系列杂志印制质量的监督与检验,推进系列杂志版式设计、印刷装订质量的标准化、规范化,提高系列杂志的整体印制质量,把中华品牌系列杂志打造成为我国生物医学领域集群化发展的精品期刊群,获得市场可持续竞争的优势。期刊印制管理包括印前管理、印刷管理、印后加工管理等几个方面,每个方面又包含多项生产环节的管理。只有出版单位与印刷厂齐抓共管,严把印制过程每一环节的质量关,堵住生产环节容易出现的漏洞,才能确保印刷品的印制质量。

## 1 统一印前管理

印前是印刷之前处理过程的总称,是指出版物从初始构思到印刷之前所涉及到的全部过程<sup>[1]</sup>。印前制作是印制过程的第1个环节,出版物质量的好坏,很大程度上取决于印前过程工作水平的高低。统一印前管理,就是让系列杂志按照统一的数据化、规范化的标准指导印前各生产环节的生产。

**1.1 加强印前管理是提高印制质量的保障** 印前质量控制不严,将给后面工序带来诸多不利,从而影响到成品的质量,造成浪费,甚至会导致严重的质量事故,使杂志社蒙受经济损失;因此,采取预防控制手段,从源头上杜绝一些质量隐患,加强印前数据化、规范化管

理,强化各工序员工的全面质量意识,对印前工作流程中可能影响质量的因素进行排查,制订工艺和质量标准,防患于未然,将会大大提高产品的质量,节约出版、印刷时间,有利于缩短生产周期。

**1.2 统一刊物设计要求** 杂志社有着多年的办刊经验,总结、制定并不断完善系列杂志的编排规范,推进系列期刊编排格式的标准化、规范化。统一刊物的设计要求,包括开本、四封、书脊、正文、图表等,从刊物的编排格式到编辑加工规范制定了详细、统一的要求,加强了对系列杂志的科学指导和统一管理,突显了科技期刊的科学性和严谨性。

**1.3 统一刊物排版格式** 杂志社在医学科技期刊领域是较早开展计算机排版的单位,从早期的科印排版系统、四通4S排版系统、北大华光排版系统,到现在使用的北大方正排版系统,随着计算机排版技术的不断发展,中华医学会系列杂志的排版格式也不断统一和完善。统一的版心大小、统一的字体字号,统一的版式要求,树立了系列杂志的整体形象。

**1.4 统一插图的制作要求** 医学科技期刊的插图较多,插图可以使复杂、抽象的问题形象化、具体化、直观化,可以把用文字难以表达清楚、较为复杂的情况描绘得一目了然,从而清晰、准确地反映作者所要表达的内容,补充文字叙述的不足<sup>[2]</sup>。医学科技期刊的插图在制作时,要求在尽可能忠实于原图的基础上高于原图。线条图应线条清晰,粗细均匀,比例适当。照片图应图像清晰,层次分明,反差适度。同时插图的角码大小、图线粗细等均设定统一规范,充分体现制作的严谨性。

**1.5 统一胶片输出参数** 要想印出高质量的印刷品,除了具有先进的印刷设备外,首先必须有高质量的制版软片。印制管理人员要经常与输出公司沟通,督促其检测菲林密度是否符合要求,网点深浅是否准确,及时调整照排机的各个参数;因为影响菲林质量的有环境因素(如温度、湿度)、药液浓度等。如果激光照排机在输出胶片时曝光强度低或显影液浓度不够,所出胶片密度低,文字内会出现白线,致使无法正常晒版,晒出的PS版不上墨或文字缺笔断画;如果网点的密度或网点的百分比不正确,显影药液浓度过高,输出胶片里的图片的对比度差,无层次感,印刷出来的图像模糊一片;因此,统一胶片输出参数,确保胶片的质量,是保

证印制质量的首要条件。

## 2 统一印刷管理

印刷质量控制是印刷生产的基础。印刷是期刊成品的一道重要工序,对印制质量起决定性作用,而且其可变因素较多;所以,严格做好对印刷工序的质量控制非常关键,同时选择有印刷资质且印刷设备、操作人员技术有保障的印刷厂也至关重要。

**2.1 统一杂志印刷质量要求** 《中华医学会系列杂志印制质量管理办法》对杂志印刷质量提出了一系列明确的要求,例如:每种杂志全年封面色彩一致;杂志内文使用纸张统一;版面干净,墨色均匀一致;拼版居中,套印准确;等等。这些要求看似简单,但真正能做好并不容易。好的印刷品是每一道工序一丝不苟、追求完美的成果。如果各道工序马马虎虎,误差就会累积,出版后就会是一件粗糙的印刷品。“完美品质从细节开始”不是一句泛泛的口号,而是印刷工作特殊性的客观要求<sup>[3]</sup>。统一杂志印刷质量要求,就是对全系列杂志提出的印刷质量追求的目标。

**2.2 统一期刊印刷用纸选择标准** 印刷品是一种靠视觉仲裁的商品和艺术品,其质量好坏取决于许多因素,纸张特性无疑是其中一项重要的因素。性能优良的纸张,能完整地完油墨转移,使图文清晰、饱满地再现于纸张上,从而获得令人满意的复制效果。纸张是印刷行业所使用的重要的原材料之一,纸张质量的优劣直接影响印刷品的质量。由于不同刊物所用纸张的特性不同,其印刷适用性也有明显的区别。根据医学期刊附图多的特点,对纸张的平滑度、匀度、白度、吸墨性、尘埃度、挺度、不掉毛掉粉及纸张尺寸稳定性的要求,选择中国出版工作者协会出版材料工作委员会鉴定认可,百家出版社认同的造纸企业的产品。在中华医学会系列杂志中统一印刷用纸选择标准不仅可以提高期刊的印刷质量,而且可以保障印刷环节的顺畅,降低出残率,促进印刷生产效率的提高。

在统一印刷纸张选择标准的同时还可实行纸张集中采购,增强杂志社同纸张供应商议价的能力。通过询价、比价、竞价,可以规范采购行为,提高采购过程的透明度,节约采购成本,充分发挥集中采购的规模优势,探索期刊集约化经营的模式。

**2.3 统一印刷厂选择标准** 印刷环节是印制管理的中心环节。择优选择具有印刷资质且印刷设备、人员技术有保障的印刷厂是印制精美印品的基础。通过严格的招投标对印刷单位进行设备、人员素质、管理水平等方面的综合考核而确定印刷厂,是目前我们选择印刷厂时的做法。选定印刷厂后还要同其进行深入交流

与沟通,只有印刷厂能够保证刊物的印制标准才能给其业务,选定的印刷厂同时还应具备按照客户的印制要求和标准来不断完善自己的设备、制度和管理能力。

**2.4 加强同印厂的沟通与协调** 杂志社与印刷厂建立相互信赖的关系十分重要,印制管理人员在发稿付印后要继续跟踪印装质量,要深入到印刷企业车间,对印制的刊物进行检查,了解委印杂志印刷进度,督导印制过程。中华医学会杂志社对杂志承印厂统一要求送样刊,这样可及时发现质量问题,以便采取措施加以改进和补救。加强同印厂的沟通与协调,鼓励印厂加强印制管理,强化职工质量意识,以促进印刷厂不断提高印制质量。印刷厂不仅要把好各生产环节的质量关,更应积极配合杂志社,为提高出版物质量而不断努力。

## 3 统一印后加工管理

印后装订工序是刊物印制全过程的最后工序,也是书刊加工的最后完成工序,它关系到印刷品的使用价值、保存价值和阅读价值,并且直接影响着印前、印刷这2道工序的加工效果及周期的保证;再好的印刷品如果没有高质量的装帧,也反映不出它的价值;因此,印后装订是一道非常重要的工序。

**3.1 统一杂志装订质量要求** 中华医学会系列杂志有着统一的严格的装订质量要求,每一期杂志在成批装订之前,都要由印制管理人员对样刊进行严格检查,以降低成书后出现问题的可能性,做到防患于未然。检查项目包括:页张有无死角、折角、白页、小页和残页;封面与书心粘贴是否牢固,上胶是否均匀;书脊是否齐正平直,书帖应平伏无空泡、无皱褶、无破损;全年杂志成品尺寸是否一致;等等。

**3.2 熟练掌握装订工艺知识** 为保证印刷产品质量,必须严格遵守工艺操作规程。印制管理人员需要对装订工艺流程、各种设备、各种材料有一定的了解,并注意积累印后装订方面的经验和常识,使印前设计与印后装订完美结合,这样,装订产品的质量才有可靠保证。印刷品的效果与价值,都要凭印后装帧的优劣表现出来,从事刊物出版、设计、印制工艺等各方面的管理人员都必须清楚地了解和认识到装订工序的复杂性、重要性与整体性,了解装订工艺操作的要点。

**3.3 加强预防为主与检验把关** 虽然先进的装订设备、优质的原材料、高素质的操作人员、现代化的管理是确保印后装订产品质量的几大要素,但是,在装订环节加强预防为主与检验把关也非常重要。应力求通过预防,使每道工序生产出来的产品百分之百是合格品,避免或减少损失的发生,通过检验严格把关,不使一本不合格品流到下道工序直至到达读者手中;所以,预防